

FICHE DE PRISE DE COTES

A JOINDRE AU BON DE COMMANDE OU A LA DEMANDE DE PRIX

Date

Client

Interlocuteur

Réf. chantier

Réf. devis

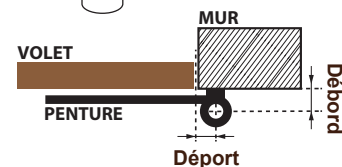
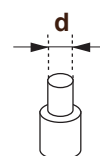
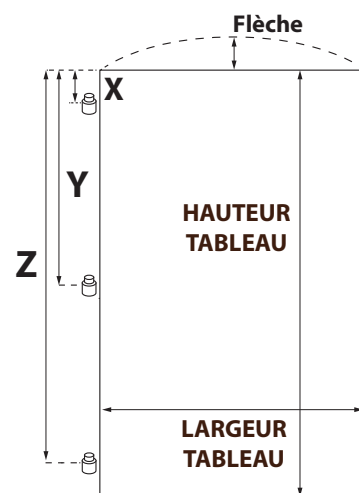
Réf. chantier ☐ Terre ☐ Mer

Observations

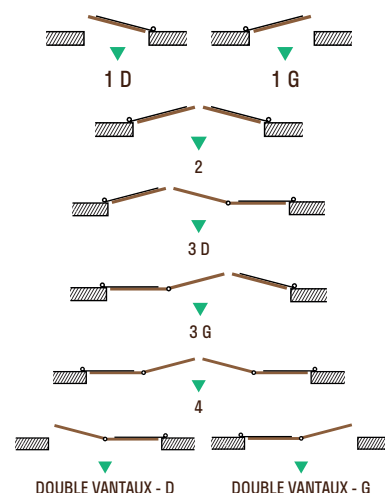
INFORMATIONS À COMMUNIQUER :

MENUISERIE	► Fabrication en hauteur aux cotes données : +40 mm en fenêtre // +30 mm en porte-fenêtre Dédution de 10 mm en largeur pour deux vantaux
TABLEAUX	► Jeux déduits en hauteur et en largeur
FABRICATION	► Fabrication des vantaux = cotes données
FOND DE FEUILLURE	► Jeux déduit en hauteur et largeur

OUVERTURE	1	2	3	4	5
Emplacement					
Quantité					
Hauteur ☐ MEN ☐ TAB ☐ FAB ☐ FDF					
Largeur ☐ MEN ☐ TAB ☐ FAB ☐ FDF					
Type de fabrication					
TYPE DE POSE					
Feuillure (F) Applique (A) Tableau (T)					
Dimensions côtés					
Dimensions haut					
Dimensions bas					
Profondeur feuillure (F) (épaisseur du volet)					
CINTRES					
Bas de flèche					
Haut de flèche					
Plein cintre					
Découpe usine (1)					
QUINCAILLERIE					
Hauteur poignée					
Espagnolette (2)					
Crochet crémaillère					
Verrou 1 point + poignée de tirage					
Serrure monopoint en applique					
Serrure 3 points en applique					
Bloc-volet					
Allège en mm (pour rénovation)					
GONDS EN RÉNOVATION					
Hauteur plat du gonds X					
Hauteur plat du gonds Y					
Hauteur plat du gonds Z					
Diamètre (d)					
Déport du gond					
Débord (renvoi) du gond					



TYPES DE FABRICATION



(1) : Découpe cintre en applique, uniquement en usine. Sinon, fournir un gabarit sur support rigide.

(2) : Par défaut, la hauteur de l'allège est de 850 mm.